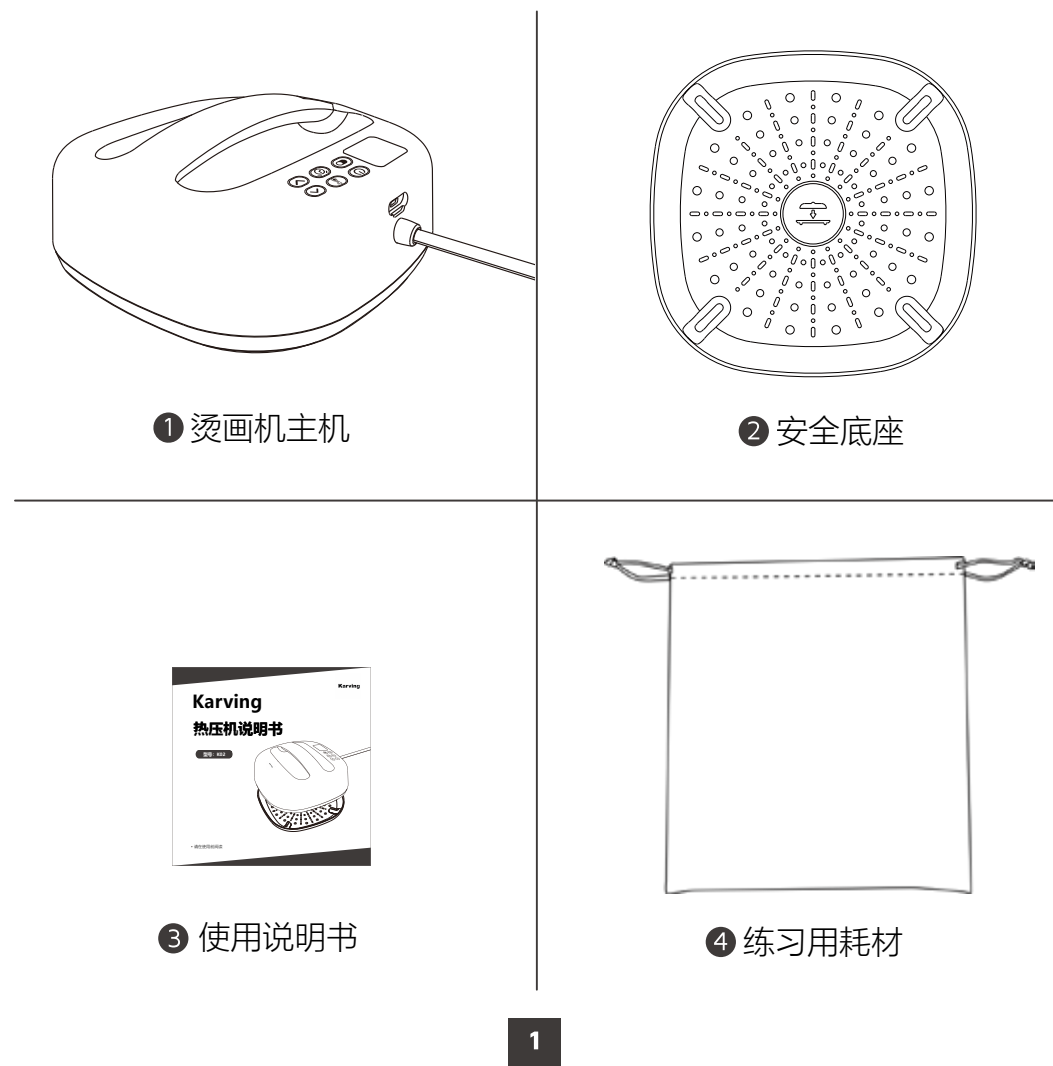


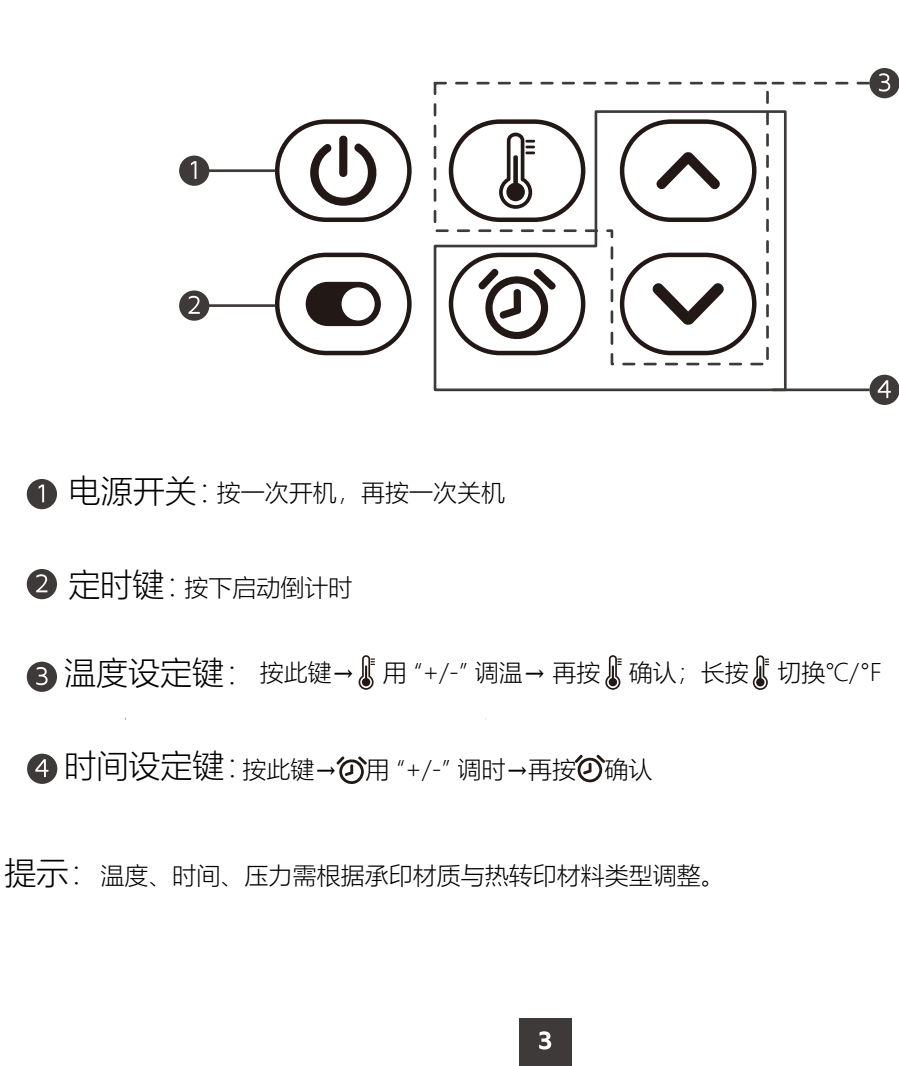
► 包装清单



► 产品核心特点

- 
液晶数显控制
 - 显示清晰，温度、时间一键设定
 - 温度范围：0 ~ 600 秒
 - 
摄氏度 / 华氏度一键切换，无需换算
 - 温度范围：210 ~ 400°F / 100 ~ 205°C
 - 
人体工学手柄
 - 平衡配重设计，省力稳定，操作顺滑
 - 
均匀加热面板
 - 高耐用铝合金材质，热转印图案完整无瑕疵
 - 
绝缘防滑底座
 - 稳固机身，防止工作台被高温烫伤
 - 
防火安全设计
 - 采用优质阻燃 ABS/PA 材质
 - 
自动关机 + 过热保护
 - 静置 10 分钟无操作，自动关机
 - 内置过热保护装置

► 面板按键说明



► 操作步骤

- A. 开机设置
插电开机，根据承印材质与烫画材料设定温度、时间。
- B. 准备工作
工作台平整稳固，铺耐高温垫或厚毛巾，保护台面。
- C. 预热承印物
将衣物 / 面料放在垫上预热 5 秒，去除褶皱与湿气。
- D. 定位热压
图案放在指定位置→主机压在图案上→启动定时→施加压力至机器蜂鸣。
- E. 翻面复压
将承印物翻面，在图案背面再热压 15 秒。
 - 若转印纸 / 烫画膜不易剥离，追加加热数秒。
- F. 剥离完成
撕除转印纸 / 烫画膜（注意：冷撕 / 热撕需按材料要求）。

注意：不使用时请关机并拔掉电源。设备高温，小心操作。

产品名称	Karving烫画机	型号	K02
输入电压	220V-50Hz	功耗	800W
温度	100-205℃	时间	1-600s
产品尺寸	24.9x24.9x10.8cm	包装尺寸	29.2x29.2x17cm
产品重量	2.26kg	毛重	2.75kg

卡影手工 让创意更容易

扫码获取更多服务



微信公众号



官方网站

产品教程 | 售后支持 | 使用说明 | 品牌资讯

服务电话: 18518720159

企业微信: karving2015

► 拼豆常见问题和解决办法

Q: 温度没到设定值, 按定时键就开始倒计时, 正常吗?
A: 正常。温度达到实际所需值即可启动定时, 不必等到设定值, 按推荐参数操作即可。

Q: 闷豆：豆子频繁接触凉面，如大理石、瓷砖？

A: 用透气熨烫纸(可搭配烘焙布, 放在加热板和烘焙布之间), 豆下垫湿巾。

Q: 温度不均: 预热时间不足, 压机未达到恒温状态?
A: 当加热板温度被快速吸收后, 机器最中间受热, 相对周围暖一些 (尤其冬天相对明显, 机器散热慢导致)。如果受影响, 更换压机垫板加热位置的时候, 可以稍微偏一点。通过更换位置可以抵消掉加热不均的问题, 或者将压机放回隔热托盘, 等温度恢复设定温度稳定后继续压实。(因为降温是局部的。机器识别降温就会开始升温。会导致其他地方温度过高)

Q: 防止变形的烫法?

A: 豆子融化后垂直按压熨烫，勿打圈或移动按压。

Q：加热板污渍发黏搓泥的问题？
A：用完要及时清理加热板。建议搭配隔离纸或者高温布。同烘焙布一起使用（避免使用薄的烘焙布，容易搓泥）。

Q: 解决拼豆烫完脏的问题?

A: 先刷一遍接触豆子那面的熨烫纸, 减少杂质黏附; 熨烫时固定一面, 不要随意更换。

► 热转印常见问题和解决办法

Q: 印花脱落、模糊原因: 温压时不匹配、时间不当、面料未预处理

A: 解决: 按印花材质设温压 (如热转印纸 160-180°C/15-20 秒) 面料空烫去湿, 补压翘边处

A: 解决: 薄 / 羊毛面料用中低温 + 垫棉布, 压后冷却定型

Q: 面料有胶痕 / 污渍残留原因: 印花胶层厚、加热板未清洁、无隔离层

A: 解决: 选低胶层材料, 酒精擦加热板, 压烫时垫离型纸

Q: 机器频繁自动关机?

A: 安全设计:静置10分钟无操作自动关机, 正常现象。

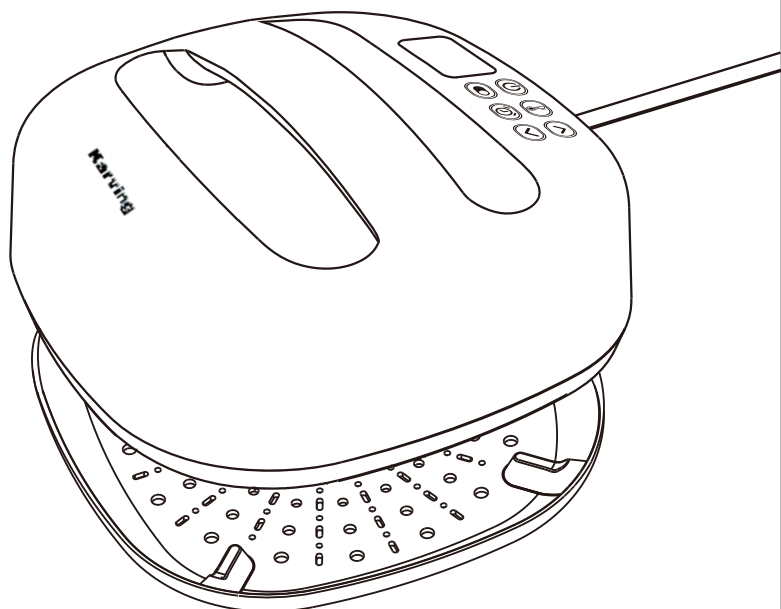
► 时间及温度指南

材料类型 热转印膜品类	全棉面料	棉涤混纺面料	纯涤纶面料	尼龙混纺 / 真丝面料	丝绸	网眼布	全棉帆布	毛毡布	人造皮革	硬卡纸	软木板材	牛皮纸版 / 刨花板
	基础聚酰胺热转印膜	330°F/165℃ 30 sec W/G	330°F/165℃ 30 sec W/G	330°F/165℃ 30 sec W/G	285°F/140℃ 30 sec W/G	280°F/140℃ 30 sec W/G	280°F/140℃ 30 sec W/G	340°F/170℃ 30 sec W/G	280°F/140℃ 30 sec W/G	285°F/140℃ 30 sec W/G	280°F/140℃ 30 sec	315°F/155℃ 15 sec
烫金箔热转印膜	315°F/165℃ 30 sec C/G	315°F/165℃ 30 sec C/G	315°F/165℃ 30 sec C/G	285°F/140℃ 20 sec C/G	285°F/140℃ 30 sec C/G	305°F/150℃ 30 sec C/G	305°F/150℃ 30 sec C/G	305°F/150℃ 30 sec C/G	255°F/125℃ 30 sec C/G	270°F/130℃ 30 sec	不推荐	不推荐
金葱闪粉热转印膜	340°F/170℃ 30 sec W/G	340°F/170℃ 30 sec W/G	340°F/170℃ 30 sec W/G	不推荐	不推荐	不推荐	285°F/140℃ 30 sec W/G	285°F/140℃ 30 sec W/G	285°F/140℃ 30 sec W/G	290°F/145℃ 30 sec	315°F/155℃ 15 sec	315°F/155℃ 30 sec
镭射全息热转印膜	330°F/165℃ 30 sec W/G	330°F/165℃ 30 sec W/G	330°F/165℃ 30 sec W/G	不推荐	不推荐	不推荐	295°F/145℃ 30 sec W/G	295°F/145℃ 30 sec W/G	295°F/145℃ 30 sec W/G	290°F/145℃ 30 sec	315°F/155℃ 15 sec	315°F/155℃ 30 sec
高弹运动专用热转印膜	不推荐	不推荐	315°F/155℃ 30 sec W/G	315°F/155℃ 30 sec W/G	不推荐	不推荐	不推荐	不推荐	不推荐	不推荐	315°F/155℃ 15 sec	不推荐
印花图案热转印膜	340°F/170℃ 50 sec C/F	340°F/170℃ 50 sec C/F	不推荐	不推荐	不推荐	不推荐	340°F/170℃ 50 sec C/F	265°F/130℃ 20 sec C/F	265°F/130℃ 20 sec C/F	290°F/145℃ 30 sec	315°F/155℃ 15 sec	315°F/155℃ 30 sec
预裁成品烫图	340°F/170℃ 50 sec C/F	340°F/170℃ 50 sec C/F	不推荐	不推荐	不推荐	不推荐	340°F/170℃ 50 sec C/F	265°F/130℃ 20 sec C/F	265°F/130℃ 20 sec C/F	290°F/145℃ 30 sec	315°F/155℃ 15 sec	315°F/155℃ 30 sec
热熔粘合衬布	315°F/155℃ 30 sec	315°F/155℃ 30 sec	315°F/155℃	不推荐	305°F/150℃ 30 sec	315°F/155℃ 30 sec	330°F/165℃ 30 sec	305°F/150℃ 30 sec	不推荐	不推荐	不推荐	不推荐
W/G: 温热剥离 / 轻轻按压												

Karving

烫画机说明书

型号: K02



- 请在使用前阅读

合格证

本产品按标准检验合格准予出厂

检验员：

检验日期：

► 保修声明

尊敬的顾客，您好!感谢您选购karving产品，为了保障您的权益，请您认真阅读以下说明。

• 本保修卡仅适用于karving机器产品。

• 您的机器产品自售出之日起一年内享有保修服务。

1.请保留机器产品的原始包装以备本产品需要回收维修，或提供同等保护效果的包装运送产品。

2.如需使用保修服务，需提供产品保修卡上相关信息。

3.本保修卡及购机发票一经涂改，保修服务即失效。

4.请用户妥善保存保修凭证及本保修卡，遗失不补。

9

► 保修卡

用户信息	客户姓名	
	邮箱地址	
	联系电话	
	联系地址	
产品信息	产品编号	
	产品型号	
	产品名称	
	出厂编号	
	购买商店	
	购买日期	
备注		

如有任何疑问，您可以在进行电子邮件咨询或拨打售后客服电话。

10