

# Karving 卡影

# 拼豆压烫机

## 使用说明书



精准控温



智能计时



均匀加热



安全防护



## 01 按键说明+操作步骤

### 按键说明

- 电源键：长按 2 秒开机 / 关机
- 温度键：短按设置温度，长按切换 °C / °F
- 时间键：短按设置时间
- 温度加键：增加数值
- 温度减键：减少数值
- Start 开始键：开始 / 暂停

### 操作步骤

- 接通电源：将电源线插入插座，屏幕亮起并发出“滴”声，表示电源已接通。
- 开机操作：长按开机键约 2 秒，听到“滴”声后松开，机器开机成功，屏幕显示当前温度并开始升温。长按温度键可切换 °C / °F。
- 设置温度：短按温度键，待温度数值闪烁后，使用“+”“-”键调整到所需温度。
- 设置时间：短按时间键，待时间数值闪烁后，使用“+”“-”键设定倒计时时长。
- 等待升温：温度和时间设置完成后，数值停止闪烁，机器开始升温，等待达到设定温度。
- 开始压烫：温度达到设定值后，“Start”键指示灯变绿并发出提示音。将机器平稳放在拼豆作品上，按下“Start”键开始倒计时。倒计时结束后，及时放回隔热底座。
- 自动关机：机器静置约 10 分钟无操作，将自动关机。

提示：可根据实际效果适当调整温度、时间、压力和按压次数，直至达到满意效果。

## 02 拼豆压烫参考

### 常用温度

- 常规拼豆：145°C
- 低熔点拼豆：140°C
- 高熔点拼豆：145-150°C

### 时间参考

图案大小	推荐温度	推荐时间	推荐次数
小图或小挂件 (≤30 粒)	145°C	6 秒 / 次	2-3 次
中图 (50-100 粒)	145°C	8-12 秒 / 次	约 3 次
大图 (100 粒以上)	145°C	10-15 秒 / 次	3-4 次

**说明：**参数仅供参考，不同品牌拼豆熔点不同，可根据实际效果调整温度、时间、压力和压烫次数。

## 03 拼豆压烫技巧

- 预热：设置好温度和时间后，等待机器预热完成，建议从 145°C 开始测试。
- 放置与固定：将拼豆图案放在大理石、瓷砖等耐热平整台面上，烘焙布上盖上隔离纸，压烫时轻扶机器防止移位。
- 开始压烫：按下“Start”键，机器自动倒计时，一般依靠机器自身重量即可，不需要额外大力按压。
- 换方向与换位置：每次压烫后，可将图案或机器旋转 90° 再压一次，避免同一区域反复加热造成闷豆。局部有孔时，可用加热板中间区域快速补烫。
- 压平定型：确认拼豆完全融合后，趁热慢慢撕下美纹纸，立即用重物压平，完全冷却后再取下，成品会更平整。

## 04 拼豆常见问题与解决办法

问题	原因	解决办法
闷豆	豆子频繁接触凉面，如大理石、瓷砖，或同一区域反复加热。	使用透气熨烫纸，可搭配烘焙布或隔离纸；豆子下方可垫湿巾。
温度不均	预热不足，或局部热量被快速吸收，冬季更明显。	等待机器充分预热后使用；压烫时可适当更换位置，或将机器放回隔热底座等待温度恢复后再继续。
豆子变形	豆子融化后横向移动、打圈按压或反复拖动	融化后垂直按压，不要打圈，不要移动按压。
加热板污渍发黏/搓泥	加热板未及时清洁，或使用过薄烘焙布导致残留。	使用后及时清洁加热板，建议搭配隔离纸或去污膏使用。
成品发脏	熨烫纸表面杂质或重复更换接触面。	使用前清理接触豆子的一面，压烫时固定同一面，不要频繁更换。

## 05 操作环境与搭配材料

- ✔ 推荐环境：大理石、瓷砖、其他耐热平整稳定台面。
- ✘ 不建议使用：木板、易翘曲桌面、不耐高温或易损坏台面。
- ✔ 推荐搭配材料：烘焙布、隔离纸、去污棒、硅胶限位器。

## 06 底座说明



- **底座四个角 / 四个支撑点：**耐高温，可接触热机身。
- **底座中间区域：**不耐高温，不可放置高温机器。
- **底座其他区域：**不耐高温，不可接触加热板或长时间接触高温部位。

只有指定耐高温区域可以接触高温，其他区域不可接触加热板！

## 07 安全注意事项

- 电源线应远离加热板，避免高温烫伤电源线。若电源线外皮破损或金属裸露，请立即停止使用并更换电源线。
- 加热板表面为特氟龙涂层，长期使用后轻微磨损属正常现象，建议搭配隔离纸使用。
- 操作时请将机器放置在平稳、耐热的平面上，避免烫伤或损坏衣物。
- 移动机器时请轻拿轻放，避免碰撞或剧烈晃动。
- 使用结束后请及时拔掉电源插头。
- 升温和使用过程中，切勿触碰加热板，以防烫伤。
- 使用后请及时清洁加热板，待机器完全冷却后再收纳。

## 08 去污膏（推荐配件）



### 去污膏使用说明

1. 预热准备：将压烫机接通电源，选择 100°C 低温预热，一会儿后关机。
2. 涂抹去污膏：将压烫机直立放置在废弃布料上，在加热板上画圈涂抹少量膏体，静置片刻，让清洁成分充分溶解污垢。
3. 擦拭清洁：用湿润布料，如旧毛巾或棉布，用力擦拭加热板，将溶解后的污垢和去污膏擦掉。
4. 检查与重复：检查加热板是否清洁干净，如仍有残留污渍，可重复涂抹和擦拭步骤。
5. 清洁后处理：确保所有残留物被擦拭干净，再用另一块干净湿布最后擦拭一遍，去除残留物。

温馨提示：涂抹前务必关闭蒸汽功能，防止烫伤或膏体流入气孔。清洁完成后，建议空喷蒸汽，将气孔中的污渍带出。

## 09 隔离纸（推荐配件）



建议使用隔离纸。烘焙布时间长了容易碳化加热板会有黑点污渍。发黏。将隔离纸放在加热板和烘焙布中间。可以保护加热板。隔离纸通过“隔离 - 保护 - 传递”三大功能，确保热转印过程中图案的完整性、转印的精准性和操作的高效性，是连接印刷图案与承印物的关键媒介。其性能直接影响热转印产品的质量，尤其在服装定制、礼品加工、工业标识等领域不可或缺。

### ⚠ 注意事项

- 隔离纸不是喷墨、激光、热升华、任何一种转印纸，不能打印图案，只能配合转印纸转印图案。
- 隔离纸特别耐高温，最高可承受 220°C 高温而不损坏，可最大程度保护图案不被熨烫工具烫坏。
- 隔离纸正反面均含有高品质特氟龙涂层，无需区分正反，双面均可使用，可反复使用，不易破损。
- 隔离纸厚 0.06mm，超级耐用，可以转印多个图案而不损坏。
- 如果使用隔离纸进行多次转印后，出现褶皱或发黄等现象也可以继续使用。